



Multizone 480



Multizone 480 décontamine et purifie
l'air de surfaces allant jusqu'à 65m²
grâce à son débit d'air purifié de 480m³/h.*

Purificateur & humidificateur d'air,
il propose une forte polyvalence tout en restant
compact et ultra silencieux .

Testé en laboratoire indépendant, sa technologie
de décontamination en 7 étapes élimine :

- Mauvaises odeurs
- Particules fines (PM10 - PM2.5)
- Composés Organiques Volatiles
- Bactéries et virus

Atouts

Plug & Play
Qualité médicale
Compact & silencieux
8 vitesses de filtration
Panneau de contrôle tactile & télécommande
Indicateur de particules fines PM2.5
Indicateur d'usure des filtres
Mode autonome
Sécurité enfant
Humidificateur
Mode nuit

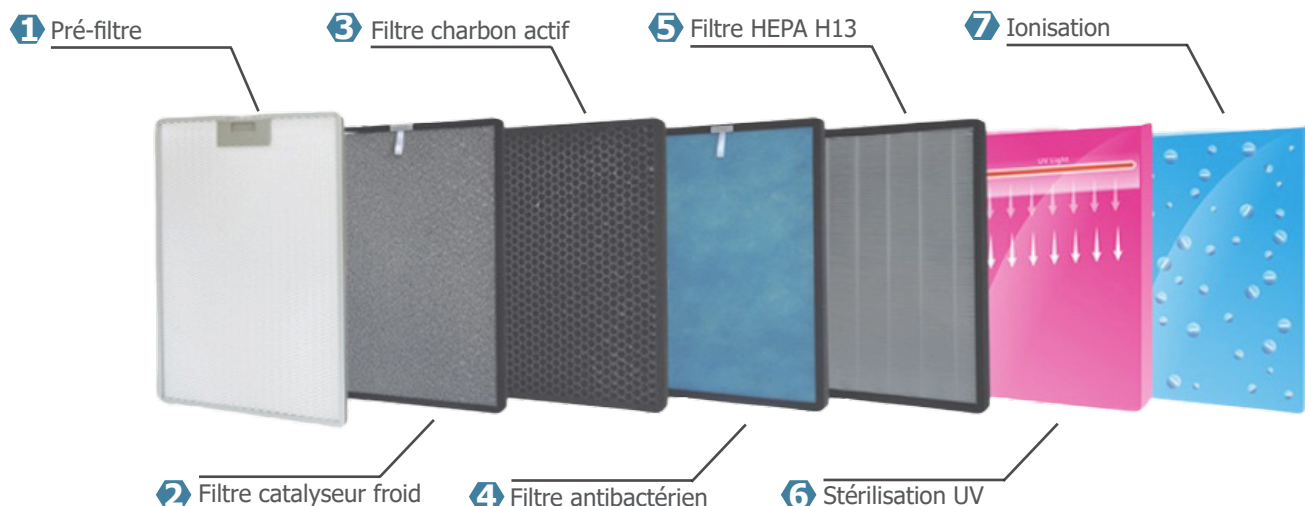
Performances

Mesures	Polluants	Résultats **
CADR	PM2.5	488 m ³ /h
	Formaldéhyde	101 m ³ /h
CCM	PM2.5	P4 (note la plus élevée)
	Formaldéhyde	F4 (note la plus élevée)
Taux d'élimination	Staphylococcus Albus	99.99 %
	Benzène	90.80 %

* Pour 3 renouvellements d'air par heure considérant une hauteur sous plafond de 2.5 mètres

** Tests réalisés par l'Institut de Microbiologie Industriel de Canton

Technologie en 7 étapes de décontamination



Le Multizone 480 et sa technologie en 7 étapes répondent à toutes les menaces présentes dans l'air :

- 1** Préfiltre : Il évite un encrassement prématuré des filtres subséquents en filtrant les poussières et grosses particules tels que cheveux, pollen, poils, etc. Il est lavable et réutilisable à souhait.
- 2** Filtre à catalyseur froid : Composé de minéraux naturels générant une réaction avec l'oxygène dans l'air, il décompose les gaz et composés organiques volatiles (formaldéhyde, benzène, ammoniac, etc.) les rendant ainsi inertes.
- 3** Filtre à charbon actif : Son charbon de noix de coco encapsulé dans une structure en nid d'abeille assure une absorption des COV, gaz, et mauvaises odeurs préalablement décomposés par le filtre précédent.
- 4** Filtre anti bactérien : Il détruit les cellules et empêche la prolifération des microbiologiques (bactéries, virus, et champignons) capturés par le filtre HEPA H13.
- 5** Filtre HEPA H13 : Les filtres à Haute Efficacité pour les Particules Aériennes de grade H13 est un filtre de qualité médicale généralement utilisé dans les blocs opératoires et actuellement dans les salles de réanimation COVID-19. Certifié EN1822, le filtre assure une filtration supérieure à 99,95% des particules qu'elles soient virales, bactériennes ou inertes.
- 6** Stérilisation UV : La lampe UV assure une ultime sécurité en détruisant les brins d'ADN des bactéries et virus qui seraient passés au travers du filtre HEPA H13.
- 7** Ionisation : Procédé naturel, l'ionisation consiste à créer un vent ionique en émettant une grande quantité d'ions négatifs. Attirés par les électrodes opposées, ces ions ont un effet de neutralisation important des particules fines et microbiologiques présents dans l'air.

Dimensions



Caractéristiques

- Niveau sonore min (à 2m) : 24 dB
- Niveau sonore max (à 2m) : 54 dB
- Poids net : 10.8 kg
- Tension nominale : 220v-240v / 50Hz-60Hz
- Puissance nominale : 95w
- Ioniseur : 10 millions d'ions / secondes / cm³
- Cordon d'alimentation : 1.5 mètres
- Contrôle à distance : Smartphone / Télécommande
- Homologations: CE, CB, ROHS



GREENAIR
16 rue Jules Verne
44700 Orvault FRANCE
contact@green-air.fr / +33(0)1 80 75 00 23
<https://www.green-air.fr/>